

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 691 es un recubrimiento conductor de epoxi-novolac altamente reticulado, aplicado a un espesor nominal de 6 a 8 mil/152 a 203 micras por capa. Utilizando tecnología de nanotubos de carbono (CNT), esta red conductora de nueva generación está diseñada para ofrecer una conductividad confiable, manteniendo al mismo tiempo la excelente resistencia del sistema al ácido sulfúrico concentrado, solventes y cáusticos. Se recomienda que esta capa de acabado a prueba de chispas se combine con un mortero Stonhard a prueba de chispas para proteger el sustrato subyacente y mantener las propiedades a prueba de chispas.

USOS Y APLICACIONES

- Granjas de tanques (Parques de tanques)
- Almacenamiento de solventes
- Cuartos a pruebas de explosión
- Área de contención secundaria
- Bases y pedestales de concreto
- Áreas de salpicaduras y derrames

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Conductor como recubrimiento independiente, impulsado por tecnología de nanotubos de carbono (CNT)
- Disponible en ocho colores estándar
- Excelente resistencia química al ácido sulfúrico concentrado, solventes y cáusticos
- Unidades porporcionadas de fábrica para una fácil aplicación

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 691 está formulado para resistir una variedad de productos químicos. Consulte la Guía de Resistencia Química de la Serie Stonchem 600, la cual enumera las concentraciones de reactivos y las recomendaciones de temperatura para cada producto.

EMPAQUE

Stonchem 691 está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consta de:

Capa de acabado (Topcoat)

- 1 caja de Stonchem 691 que contiene:
 - 4 bolsas de aluminio de Amina
 - 4 bolsas de polietileno de Resina

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 691 cubrirá aproximadamente 600 sq. ft./55.7 sq. m a un espesor de 6 a 8 mil/ 152 a 203 micras. Si el Stonchem 691 se aplica a un espesor menor a 6 mils, podría afectar negativamente las lecturas de conductividad. Si se aplica a un espesor mayor a 8 mils, podría afectar negativamente la apariencia del curado.

Nota: Las tasas de cobertura mostradas son teóricas. Las tasas de cobertura reales pueden variar. Realice las previsiones necesarias según la condición de la superficie a recubrir, las condiciones de trabajo, el desperdicio, los derrames, el nivel de experiencia y la habilidad de los instaladores, etc.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 60 a 85 °F / 16 a 29 °C en un área seca. Manténgalos alejados de la luz solar directa. Evite el calor excesivo y no los congele. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

SUSTRATO

El sistema Stonchem 691 consiste en una capa de acabado. No está diseñado para instalarse directamente sobre un sustrato de concreto, y se recomienda instalarlo sobre un primario adecuado, una base Stonchem o una base de mortero aplicado con llana. Si se está considerando un sustrato que no sea un primario adecuado, una base Stonchem, una base de mortero o un sistema de polímero existente, contacte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener recomendaciones.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es crítica para asegurar una adherencia y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado correctamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

Resistencia a la Abrasión.....0.07 gm max. Pérdida peso (ASTM D-4060, CS-17)
Tiempo de Trabajo20 minutos (@ 77°F/25°C)
Número de Capas SugeridasUna
Cobertura600 sq. ft./51.2 m2 por unidad (@ 6-8 mil, DFT)
Tiempo de curación.....8 horas para tráfico peatonal (@ 77°F/25°C) 24 horas para operaciones normales
Limitaciones de Temperatura... 140°F/60°C A exposición continua
200°F/93°C Resistencia al fuego de la película seca a exposición intermitente.....Auto-extinguible
Curado.....4 a 6 horas librea al tacto (@70°F/21°C)24 horas para uso con químicos VOC Stonchem 691 7 g/l (ASTM D-2369, Method E).....

Nota: Las propiedades físicas mencionadas anteriormente se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como especímenes de prueba, se utilizaron muestras del sistema real, incluyendo el aglutinante y la carga.

GUÍA DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese de que las condiciones ambientales sean satisfactorias para la aplicación. Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 a 80 °F / 15 a 27 °C. Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficie. Las áreas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 60 °F / 15 °C. Esto permitirá que el material logre un curado adecuado. Además, un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. Las áreas cálidas o en contacto directo con la luz solar deben sombreadas o se deben hacer arreglos para trabajar durante la tarde o la noche. Un sustrato cálido (60 a 80 °F / 15 a 27 °C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100 °F / 27 a 37 °C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como porosidad (pinholing) y burbujeo.

PRIMARIO (PRIMING)

Para aplicaciones sobre concreto, se requiere Stonchem Epoxy Primer antes de la aplicación de Stonchem 691. Para aplicaciones sobre morteros Stonclad, se puede omitir el paso del Stonchem Epoxy Primer; si se aplica Stonchem 691 directamente sobre el mortero Stonclad, se requieren dos capas de Stonchem 691.

MEZCLADO

Stonchem 691 se suministra en cantidades proporcionadas de fábrica. Para lograr un mezclado completo y adecuado, el Stonchem 691 debe mezclarse mecánicamente utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy. Vacíe la resina de Stonchem 691 en una cubeta de 5 galones. Agregue la amina y mezcle bien durante 90 segundos. Evite el mezclado a alta velocidad que atrape aire en la mezcla.

APLICACIÓN

Stonchem 691 se puede aplicar a temperaturas ambiente de 60 a 85 °F / 16 a 29 °C y una humedad inferior al 80%. El Stonchem 691 debe aplicarse inmediatamente después de mezclar los componentes. Se aplica con un jalador (squeegee) de goma plano y un rodillo de felpa media. El rodillo se utiliza para eliminar las marcas del jalador y alisar la superficie. El espesor de película húmeda del Stonchem 691 debe estar entre 6-8 mils / 152-203 micras. Aplicar Stonchem 691 a un espesor inferior a 6 mils / 152 micras pueden dar lugar a lecturas de conductividad deficientes. Aplicarlo a un espesor superior a 8 mils / 203 micras puede causar variaciones de color. Después de pasar el rodillo por el material, se espera un acabado punteado (stippled). Cualquier pregunta relacionada con la aplicación de Stonchem 691 debe dirigirse al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.

Nota: Al terminar de pasar el rodillo, no aplique presión hacia abajo sobre el rodillo. Mantenga un contacto ligero con el material para obtener mejores resultados.

PUESTA A TIERRA

Coloque las placas de tierra en el Stonchem 691 inmediatamente después de su aplicación. Estas deben colocarse muy cerca del dispositivo de conexión a tierra (toma de corriente, acero estructural, tierra de tubería, etc.). Debe haber una toma de tierra por cada 1,000 sq. ft. / 93 sq. m y un mínimo de dos para cualquier área aislada de menos de 1,000 sq. ft. / 93 sq. m. Una vez que el Stonchem 691 esté seco al tacto (tack-free), las placas de tierra quedarán adheridas al sustrato. Después de la instalación del Stonchem 691 y los tiempos de curado adecuados, se pueden conectar los cables de tierra en el tornillo de fijación provisto en la placa de tierra.

Las placas de conexión a tierra están disponibles en tres alturas:

- 2 pulg. - Estándar (Producto #88057)
- 4.5 pulg. - Para usar con zoclo (Cove Base) de 4 pulg. (Producto #88058)
- 8 pulg. - Para usar con zoclo (Cove Base) de 6 pulg. (Producto #88050)

PRUEBAS ELÉCTRICAS

- El piso debe ser probado después de la aplicación de Stonchem 691. Una vez que el Stonchem 691 esté seco al tacto (tackfree), se deben tomar lecturas de punto a punto y de punto a tierra. Todos los valores deben ser inferiores a 1.0×10^6 Ohmios (Ω).
- Stonhard prueba todos los pisos de acuerdo con el método de prueba ESD S7.1. Existen otros estándares y métodos de prueba de ESD, y cada uno tiene sus propios parámetros únicos. Por favor, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si desea utilizar un método de prueba diferente.

Nota: Los pisos son solo un componente de un programa integral de ESD (descargas electrostáticas) y no deben ser la única consideración.

CURADO

La superficie de Stonchem 691 estará seca al tacto (tack-free) en un periodo de 4 a 6 horas a 70 °F / 21 °C. El área recubierta puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70 °F / 21 °C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

RECOMENDACIONES

- Aplique únicamente sobre sustratos limpios, sanos, secos y preparados adecuadamente.
- La temperatura mínima ambiente y de la superficie es de 60 °F / 15 °C al momento de la aplicación.
- La temperatura máxima de la superficie no debe exceder los 80 °F / 27 °C durante la aplicación. Las temperaturas del sustrato por encima de 100 °F / 38 °C afectarán drásticamente el tiempo de trabajo del producto.

- La temperatura del sustrato debe ser superior a 5 °F / 3 °C por encima del punto de rocío.
- El material no debe aplicarse si la humedad es superior al 85%.
- Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRECAUCIONES

- Se recomiendan solventes como Tolueno o Xileno para la limpieza de derrames de material Stonchem 691. Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Evite el contacto con la amina y la resina de Stonchem 691, ya que pueden causar irritación en la piel, las vías respiratorias y los ojos.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere el uso de ropa que cubra el cuerpo, lentes de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto con los ojos, lave el área con agua limpia durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón. Si el material es ingerido, contacte inmediatamente a un médico y consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).
- Use solo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) para Stonchem 691 están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo la sección "Tech Info" o a pedido.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 691 está disponible en la Guía de Resistencia Química de la Serie Stonchem 600.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o para responder preguntas relacionadas con los productos de Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio pueden realizarse a través de las oficinas y representantes de ventas locales, o en las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de su publicación. Stonhard no otorga ninguna garantía, expresa o implícita, basada en este documento y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales por el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o idoneidad. La información aquí contenida es solo para fines de evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

05/26
© 2026 Stonhard stonhard.com



USA HQ Canada	(800) 257 7953 (800) 263 3112	Mexico Argentina	+(52) 55 9140 4500 +(54) 11 5032 3113	Belgium Dubai, UAE	+(32) 67 49 37 10 +(971) 4 3470460	South Africa India	+(27) 11 254 5500 +(91) 22 28500321	Australia	+(61) 3 9587 7433
------------------	----------------------------------	---------------------	--	-----------------------	---------------------------------------	-----------------------	--	-----------	-------------------